

## 2. 機械仕様



			MV-653/40	MV-653/50
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	1530	
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	660	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	650	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~850 (ハイコラム仕様:420~1070)	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	689.6	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1700×660	
	テーブルの最大積載質量	kg	2000	
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 6本 100 mmピッチ	
主軸	主軸回転速度*1	min <sup>-1</sup>	最大12000	最大6000 [10000,15000]
	主軸変速レンジ数	段	1	2 (1)*3
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 40	7/24テーパ No. 50
	主軸軸受内径	mm	85	100
送り速度	早送り速度	mm/min	24000	
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260	
	切削送り速度	mm/min	1~10000	
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-40	MAS BT-50
	プルスタッド形式		森精機専用90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°])	
	工具収納本数	本	30 (40,60)	
	工具最大径 [隣接工具あり]	mm	95	120
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	160	240
	工具最大長さ	mm	450	
	工具最大質量	kg	15	20
	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム	
電動機	潤滑用電動機	kW	0.017×2	
	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	22/18.5	18.5/15 [26/22]*2 [30/25]*3
	送り軸用電動機	kW	4.8/4.8/5.9	
	クーラント用電動機	kW	1.04	
	冷却油用電動機	kW	1.5	1.1 [1.5]*3
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	65.5	52.5 [63.5]*2 [71.95]*3
	空気圧源	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }, L/min	0.5 {5}, 350 [ANR]*3	
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	6[摺動面、ボールねじ]	
	クーラントタンク容量	L	1100	
	冷却油タンク容量	L	50	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3327 (ハイコラム仕様:3547)	
	所要床面の大きさ	mm	4105×4482	
	機械質量	kg	15500	16000



\*1 使用する治具や工具等により、最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 高出力仕様

\*3 10000 min<sup>-1</sup>仕様、15000 min<sup>-1</sup>仕様

\*4 [ANR]は、温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。